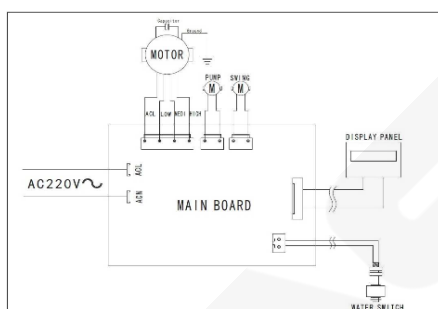


### Especificaciones técnicas:

Caudal de aire	15000 m <sup>3</sup> /h
Tipo de ventilador	Axial
Nº de velocidades	3
Tensión alimentación	220-240/1/50
Potencia absorbida	750 W
Consumo de corriente	4,5 A
Consumo de agua	12-18 l/h
Capacidad depósito	100 l
Toma de agua exterior	1/2"
Filtro celulosa	110x116x10cm
Nivel sonoro	67 dB
Protección	IP 43

### Dimensiones y pesos:

Referencia	4140.188
Código EAN	8053670893443
LxWxH (equipo)	1125x68x1650cm
LxWxH (embalaje)	114x68x152cm
Peso neto	58 kg
Peso bruto	68 kg
Piezas por palet	1

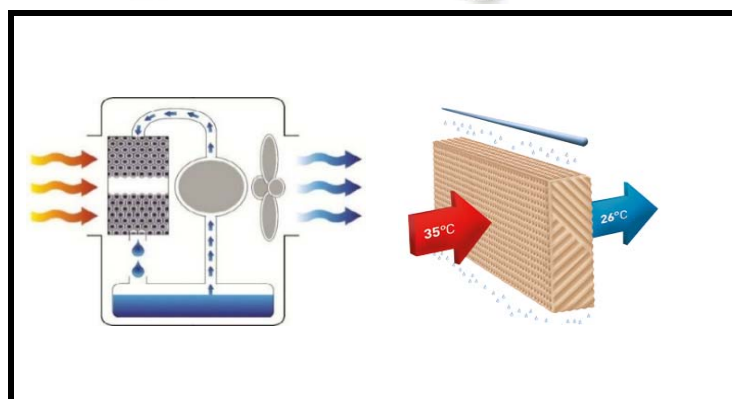


Esquema eléctrico



### Características:

Diseño compacto con ruedas
Función programador horario
Control automático de nivel de agua
Mando a distancia
Bomba de agua sumergible con filtro
Depósito integrado
Filtro de celulosa
Indicador de temperatura
Sin instalación, fácil limpieza
Lamas interiores automáticas
Bajo nivel sonoro
Toma de agua exterior
Bajo consumo eléctrico
Ecológicos: Sin compresor ni gas refrigerante



Esquema de funcionamiento